Рекомендации по изготовлению втулок из материала ZX-100K

(для эксплуатации: Токр.среды= +5…+40°C, цеховая температура)

№	Наименование детали	D втулки под запрессовку, мм		1-й способ (расточить в сборе)		2-й способ (без расточки в сборе)			
				d втулки после запрессовки в корпус, мм		d втулки до запрессовки в корпус, мм		d втулки после запрессовки в корпус, мм (для контроля)	
1	Втулка 15х10 мм	15	+0,104 +0,064	10	+0,08 +0,04	10	+0,167 +0,144	10	+0,150 +0,040
2	Втулка 20х10 мм	20	+0,126 +0,083	10	+0,08 +0,04	10	+0,180 +0,166	10	+0,154 +0,040
3	Втулка 25х10 мм	25	+0,143 +0,097	10	+0,08 +0,04	10	+0,194 +0,183	10	+0,154 +0,040
4	Втулка 30х10 мм	30	+0,162 +0,113	10	+0,08 +0,04	10	+0,210 +0,202	10	+0,154 +0,040
5	Втулка 20х15 мм	20	+0,126 +0,083	15	+0,09 +0,05	15	+0,210 +0,176	15	+0,184 +0,050
6	Втулка 25х15 мм	25	+0,143 +0,097	15	+0,09 +0,05	15	+0,224 +0,193	15	+0,184 +0,050
7	Втулка 30х15 мм	30	+0,162 +0,113	15	+0,09 +0,05	15	+0,240 +0,212	15	+0,184 +0,050
8	Втулка 35х15 мм	35	+0,181 +0,129	15	+0,09 +0,05	15	+0,250 +0,231	15	+0,188 +0,050
9	Втулка 40х15 мм	40	+0,198 +0,143	15	+0,09 +0,05	15	+0,264 +0,248	15	+0,188 +0,050
10	Втулка 45х15 мм	45	+0,213 +0,156	15	+0,09 +0,05	15	+0,277 +0,263	15	+0,188 +0,050
11	Втулка 25х20 мм	25	+0,143 +0,097	20	+0,12 +0,07	20	+0,259 +0,208	20	+0,219 +0,065
12	Втулка 30х20 мм	30	+0,162 +0,113	20	+0,12 +0,07	20	+0,275 +0,227	20	+0,219 +0,065

№	Наименование детали	D втулки под запрессовку, мм		1-й способ (расточить в сборе)		2-й способ (без расточки в сборе)			
				d втулки после запрессовки в корпус, мм		d втулки до запрессовки в корпус, мм		d втулки после запрессовки в корпус, мм (для контроля)	
13	Втулка 35х20 мм	35	+0,181 +0,129	20	+0,12 +0,07	20	+0,285 +0,246	20	+0,223 +0,065
14	Втулка 40х20 мм	40	+0,198 +0,143	20	+0,12 +0,07	20	+0,299 +0,263	20	+0,223 +0,065
15	Втулка 45х20 мм	45	+0,213 +0,156	20	+0,12 +0,07	20	+0,312 +0,278	20	+0,223 +0,065
16	Втулка 50х20 мм	50	+0,228 +0,168	20	+0,12 +0,07	20	+0,324 +0,293	20	+0,223 +0,065
17	Втулка 30х25 мм	30	+0,162 +0,113	25	+0,12 +0,07	25	+0,275 +0,227	25	+0,219 +0,065
18	Втулка 35х25 мм	35	+0,181 +0,129	25	+0,12 +0,07	25	+0,285 +0,246	25	+0,223 +0,065
19	Втулка 40х25 мм	40	+0,198 +0,143	25	+0,12 +0,07	25	+0,299 +0,263	25	+0,223 +0,065
20	Втулка 45х25 мм	45	+0,213 +0,156	25	+0,12 +0,07	25	+0,312 +0,278	25	+0,223 +0,065
21	Втулка 50х25 мм	50	+0,228 +0,168	25	+0,12 +0,07	25	+0,324 +0,293	25	+0,223 +0,065
22	Втулка 55х25 мм	55	+0,247 +0,184	25	+0,12 +0,07	25	+0,333 +0,312	25	+0,228 +0,065
23	Втулка 60х25 мм	60	+0,261 +0,196	25	+0,12 +0,07	25	+0,345 +0,326	25	+0,228 +0,065
24	Втулка 35х30 мм	35	+0,181 +0,129	30	+0,12 +0,07	30	+0,285 +0,246	30	+0,223 +0,065
25	Втулка 40х30 мм	40	+0,198 +0,143	30	+0,12 +0,07	30	+0,299 +0,263	30	+0,223 +0,065
26	Втулка 45х30 мм	45	+0,213 +0,156	30	+0,12 +0,07	30	+0,312 +0,278	30	+0,223 +0,065

№	Наименование детали	D втулки под запрессовку, мм		1-й способ (расточить в сборе)		2-й способ (без расточки в сборе)			
				d втулки после запрессовки в корпус, мм		d втулки до запрессовки в корпус, мм		d втулки после запрессовки в корпус, мм (для контроля)	
27	Втулка 50х30 мм	50	+0,228 +0,168	30	+0,12 +0,07	30	+0,324 +0,293	30	+0,223 +0,065
28	Втулка 55х30 мм	55	+0,247 +0,184	30	+0,12 +0,07	30	+0,333 +0,312	30	+0,228 +0,065
29	Втулка 60х30 мм	60	+0,261 +0,196	30	+0,12 +0,07	30	+0,345 +0,326	30	+0,228 +0,065
30	Втулка 65х30 мм	65	+0,276 +0,208	30	+0,12 +0,07	30	+0,357 +0,341	30	+0,228 +0,065
31	Втулка 70х30 мм	70	+0,291 +0,221	30	+0,12 +0,07	30	+0,370 +0,356	30	+0,228 +0,065
32	Втулка 40х35 мм	40	+0,198 +0,143	35	+0,14 +0,08	35	+0,344 +0,278	35	+0,268 +0,080
33	Втулка 45х35 мм	45	+0,213 +0,156	35	+0,14 +0,08	35	+0,357 +0,293	35	+0,268 +0,080
34	Втулка 50х35 мм	50	+0,228 +0,168	35	+0,14 +0,08	35	+0,369 +0,308	35	+0,268 +0,080
35	Втулка 55х35 мм	55	+0,247 +0,184	35	+0,14 +0,08	35	+0,378 +0,327	35	+0,273 +0,080
36	Втулка 60х35 мм	60	+0,261 +0,196	35	+0,14 +0,08	35	+0,390 +0,341	35	+0,273 +0,080
37	Втулка 65х35 мм	65	+0,276 +0,208	35	+0,14 +0,08	35	+0,402 +0,356	35	+0,273 +0,080
38	Втулка 70х35 мм	70	+0,291 +0,221	35	+0,14 +0,08	35	+0,415 +0,371	35	+0,273 +0,080
39	Втулка 75х35 мм	75	+0,304 +0,232	35	+0,14 +0,08	35	+0,426 +0,384	35	+0,273 +0,080
40	Втулка 45х40 мм	45	+0,213 +0,156	40	+0,14 +0,08	40	+0,357 +0,293	40	+0,268 +0,080

№	Наименование детали	D втулки под запрессовку, мм		1-й способ (расточить в сборе)		2-й способ (без расточки в сборе)			
				d втулки после запрессовки в корпус, мм		d втулки до запрессовки в корпус, мм		d втулки после запрессовки в корпус, мм (для контроля)	
41	Втулка 50х40 мм	50	+0,228 +0,168	40	+0,14 +0,08	40	+0,369 +0,308	40	+0,268 +0,080
42	Втулка 55х40 мм	55	+0,247 +0,184	40	+0,14 +0,08	40	+0,378 +0,327	40	+0,273 +0,080
43	Втулка 60х40 мм	60	+0,261 +0,196	40	+0,14 +0,08	40	+0,390 +0,341	40	+0,273 +0,080
44	Втулка 65х40 мм	65	+0,276 +0,208	40	+0,14 +0,08	40	+0,402 +0,356	40	+0,273 +0,080
45	Втулка 70х40 мм	70	+0,291 +0,221	40	+0,14 +0,08	40	+0,415 +0,371	40	+0,273 +0,080
46	Втулка 75х40 мм	75	+0,304 +0,232	40	+0,14 +0,08	40	+0,426 +0,384	40	+0,273 +0,080
47	Втулка 80х40 мм	80	+0,319 +0,245	40	+0,14 +0,08	40	+0,439 +0,399	40	+0,273 +0,080
48	Втулка 85х40 мм	85	+0,336 +0,259	40	+0,14 +0,08	40	+0,445 +0,416	40	+0,279 +0,080
49	Втулка 50х45 мм	50	+0,228 +0,168	45	+0,14 +0,08	45	+0,369 +0,308	45	+0,268 +0,080
50	Втулка 55х45 мм	55	+0,247 +0,184	45	+0,14 +0,08	45	+0,378 +0,327	45	+0,273 +0,080
51	Втулка 60х45 мм	60	+0,261 +0,196	45	+0,14 +0,08	45	+0,390 +0,341	45	+0,273 +0,080
52	Втулка 65х45 мм	65	+0,276 +0,208	45	+0,14 +0,08	45	+0,402 +0,356	45	+0,273 +0,080
53	Втулка 70х45 мм	70	+0,291 +0,221	45	+0,14 +0,08	45	+0,415 +0,371	45	+0,273 +0,080
54	Втулка 75х45 мм	75	+0,304 +0,232	45	+0,14 +0,08	45	+0,426 +0,384	45	+0,273 +0,080

№	Наименование детали	D втулки под запрессовку, мм		1-й способ (расточить в сборе)		2-й способ (без расточки в сборе)			
				d втулки после запрессовки в корпус, мм		d втулки до запрессовки в корпус, мм		d втулки после запрессовки в корпус, мм (для контроля)	
55	Втулка 80х45 мм	80	+0,319 +0,245	45	+0,14 +0,08	45	+0,439 +0,399	45	+0,273 +0,080
56	Втулка 85х45 мм	85	+0,336 +0,259	45	+0,14 +0,08	45	+0,445 +0,416	45	+0,279 +0,080
57	Втулка 90х45 мм	90	+0,351 +0,272	45	+0,14 +0,08	45	+0,458 +0,431	45	+0,279 +0,080
58	Втулка 55х50 мм	55	+0,247 +0,184	50	+0,14 +0,08	50	+0,378 +0,327	50	+0,273 +0,080
59	Втулка 60х50 мм	60	+0,261 +0,196	50	+0,14 +0,08	50	+0,390 +0,341	50	+0,273 +0,080
60	Втулка 65х50 мм	65	+0,276 +0,208	50	+0,14 +0,08	50	+0,402 +0,356	50	+0,273 +0,080
61	Втулка 70х50 мм	70	+0,291 +0,221	50	+0,14 +0,08	50	+0,415 +0,371	50	+0,273 +0,080
62	Втулка 75х50 мм	75	+0,304 +0,232	50	+0,14 +0,08	50	+0,426 +0,384	50	+0,273 +0,080
63	Втулка 80х50 мм	80	+0,319 +0,245	50	+0,14 +0,08	50	+0,439 +0,399	50	+0,273 +0,080
64	Втулка 85х50 мм	85	+0,336 +0,259	50	+0,14 +0,08	50	+0,445 +0,416	50	+0,279 +0,080
65	Втулка 90х50 мм	90	+0,351 +0,272	50	+0,14 +0,08	50	+0,458 +0,431	50	+0,279 +0,080
66	Втулка 95х50 мм	95	+0,364 +0,283	50	+0,14 +0,08	50	+0,469 +0,444	50	+0,279 +0,080
67	Втулка 100х50 мм	100	+0,377 +0,294	50	+0,14 +0,08	50	+0,480 +0,457	50	+0,279 +0,080
68	Втулка 60х55 мм	60	+0,261 +0,196	55	+0,17 +0,10	55	+0,440 +0,361	55	+0,323 +0,100

№	Наименование детали	D втулки под запрессовку, мм		1-й способ (расточить в сборе)		2-й способ (без расточки в сборе)			
				d втулки после запрессовки в корпус, мм		d втулки до запрессовки в корпус, мм		d втулки после запрессовки в корпус, мм (для контроля)	
69	Втулка 65х55 мм	65	+0,276 +0,208	55	+0,17 +0,10	55	+0,452 +0,376	55	+0,323 +0,100
70	Втулка 70х55 мм	70	+0,291 +0,221	55	+0,17 +0,10	55	+0,465 +0,391	55	+0,323 +0,100
71	Втулка 75х55 мм	75	+0,304 +0,232	55	+0,17 +0,10	55	+0,476 +0,404	55	+0,323 +0,100
72	Втулка 80х55 мм	80	+0,319 +0,245	55	+0,17 +0,10	55	+0,489 +0,419	55	+0,323 +0,100
73	Втулка 85х55 мм	85	+0,336 +0,259	55	+0,17 +0,10	55	+0,495 +0,436	55	+0,329 +0,100
74	Втулка 90х55 мм	90	+0,351 +0,272	55	+0,17 +0,10	55	+0,508 +0,451	55	+0,329 +0,100
75	Втулка 95х55 мм	95	+0,364 +0,283	55	+0,17 +0,10	55	+0,519 +0,464	55	+0,329 +0,100
76	Втулка 100х55 мм	100	+0,377 +0,294	55	+0,17 +0,10	55	+0,530 +0,477	55	+0,329 +0,100
77	Втулка 105х55 мм	105	+0,390 +0,305	55	+0,17 +0,10	55	+0,541 +0,490	55	+0,329 +0,100
78	Втулка 70х60 мм	70	+0,291 +0,221	60	+0,17 +0,10	60	+0,465 +0,391	60	+0,323 +0,100
79	Втулка 75х60 мм	75	+0,304 +0,232	60	+0,17 +0,10	60	+0,476 +0,404	60	+0,323 +0,100
80	Втулка 80х60 мм	80	+0,319 +0,245	60	+0,17 +0,10	60	+0,489 +0,419	60	+0,323 +0,100
81	Втулка 85х60 мм	85	+0,336 +0,259	60	+0,17 +0,10	60	+0,495 +0,436	60	+0,329 +0,100
82	Втулка 90х60 мм	90	+0,351 +0,272	60	+0,17 +0,10	60	+0,508 +0,451	60	+0,329 +0,100

№	Наименование детали	D втулки под запрессовку, мм		1-й способ (расточить в сборе)		2-й способ (без расточки в сборе)			
				d втулки после запрессовки в корпус, мм		d втулки до запрессовки в корпус, мм		d втулки после запрессовки в корпус, мм (для контроля)	
83	Втулка 95х60 мм	95	+0,364 +0,283	60	+0,17 +0,10	60	+0,519 +0,464	60	+0,329 +0,100
84	Втулка 100х60 мм	100	+0,377 +0,294	60	+0,17 +0,10	60	+0,530 +0,477	60	+0,329 +0,100
85	Втулка 105х60 мм	105	+0,390 +0,305	60	+0,17 +0,10	60	+0,541 +0,490	60	+0,329 +0,100
86	Втулка 110х60 мм	110	+0,404 +0,318	60	+0,17 +0,10	60	+0,554 +0,504	60	+0,329 +0,100
87	Втулка 75х65 мм	75	+0,304 +0,232	65	+0,18 +0,10	65	+0,476 +0,404	65	+0,323 +0,100
88	Втулка 80х65 мм	80	+0,319 +0,245	65	+0,18 +0,10	65	+0,489 +0,419	65	+0,323 +0,100
89	Втулка 85х65 мм	85	+0,336 +0,259	65	+0,18 +0,10	65	+0,495 +0,436	65	+0,329 +0,100
90	Втулка 90х65 мм	90	+0,351 +0,272	65	+0,18 +0,10	65	+0,508 +0,451	65	+0,329 +0,100
91	Втулка 95х65 мм	95	+0,364 +0,283	65	+0,18 +0,10	65	+0,519 +0,464	65	+0,329 +0,100
92	Втулка 100х65 мм	100	+0,377 +0,294	65	+0,18 +0,10	65	+0,530 +0,477	65	+0,329 +0,100
93	Втулка 105х65 мм	105	+0,390 +0,305	65	+0,18 +0,10	65	+0,541 +0,490	65	+0,329 +0,100
94	Втулка 110х65 мм	110	+0,404 +0,318	65	+0,18 +0,10	65	+0,554 +0,504	65	+0,329 +0,100
95	Втулка 115х65 мм	115	+0,416 +0,328	65	+0,18 +0,10	65	+0,564 +0,516	65	+0,329 +0,100
96	Втулка 80х70 мм	80	+0,319 +0,245	70	+0,18 +0,10	70	+0,489 +0,419	70	+0,323 +0,100

№	Наименование детали	D втулки под запрессовку, мм		1-й способ (расточить в сборе)		2-й способ (без расточки в сборе)			
				d втулки после запрессовки в корпус, мм		d втулки до запрессовки в корпус, мм		d втулки после запрессовки в корпус, мм (для контроля)	
97	Втулка 85х70 мм	85	+0,336 +0,259	70	+0,18 +0,10	70	+0,495 +0,436	70	+0,329 +0,100
98	Втулка 90х70 мм	90	+0,351 +0,272	70	+0,18 +0,10	70	+0,508 +0,451	70	+0,329 +0,100
99	Втулка 95х70 мм	95	+0,364 +0,283	70	+0,18 +0,10	70	+0,519 +0,464	70	+0,329 +0,100
100	Втулка 100х70 мм	100	+0,377 +0,294	70	+0,18 +0,10	70	+0,530 +0,477	70	+0,329 +0,100
101	Втулка 105х70 мм	105	+0,390 +0,305	70	+0,18 +0,10	70	+0,541 +0,490	70	+0,329 +0,100
102	Втулка 110х70 мм	110	+0,404 +0,318	70	+0,18 +0,10	70	+0,554 +0,504	70	+0,329 +0,100
103	Втулка 115х70 мм	115	+0,416 +0,328	70	+0,18 +0,10	70	+0,564 +0,516	70	+0,329 +0,100
104	Втулка 120х70 мм	120	+0,429 +0,339	70	+0,18 +0,10	70	+0,575 +0,529	70	+0,329 +0,100
105	Втулка 85х75 мм	85	+0,336 +0,259	75	+0,18 +0,10	75	+0,495 +0,436	75	+0,329 +0,100
106	Втулка 90х75 мм	90	+0,351 +0,272	75	+0,18 +0,10	75	+0,508 +0,451	75	+0,329 +0,100
107	Втулка 95х75 мм	95	+0,364 +0,283	75	+0,18 +0,10	75	+0,519 +0,464	75	+0,329 +0,100
108	Втулка 100х75 мм	100	+0,377 +0,294	75	+0,18 +0,10	75	+0,530 +0,477	75	+0,329 +0,100
109	Втулка 105х75 мм	105	+0,390 +0,305	75	+0,18 +0,10	75	+0,541 +0,490	75	+0,329 +0,100
110	Втулка 110х75 мм	110	+0,404 +0,318	75	+0,18 +0,10	75	+0,554 +0,504	75	+0,329 +0,100

№	Наименование детали	D втулки под запрессовку, мм		1-й способ (расточить в сборе)		2-й способ (без расточки в сборе)			
				d втулки после запрессовки в корпус, мм		d втулки до запрессовки в корпус, мм		d втулки после запрессовки в корпус, мм (для контроля)	
111	Втулка 115х75 мм	115	+0,416 +0,328	75	+0,18 +0,10	75	+0,564 +0,516	75	+0,329 +0,100
112	Втулка 120х75 мм	120	+0,429 +0,339	75	+0,18 +0,10	75	+0,575 +0,529	75	+0,329 +0,100
113	Втулка 125х75 мм	125	+0,446 +0,354	75	+0,18 +0,10	75	+0,581 +0,546	75	+0,335 +0,100
114	Втулка 90х80 мм	90	+0,351 +0,272	80	+0,18 +0,10	80	+0,508 +0,451	80	+0,329 +0,100
115	Втулка 95х80 мм	95	+0,364 +0,283	80	+0,18 +0,10	80	+0,519 +0,464	80	+0,329 +0,100
116	Втулка 100х80 мм	100	+0,377 +0,294	80	+0,18 +0,10	80	+0,530 +0,477	80	+0,329 +0,100
117	Втулка 105х80 мм	105	+0,390 +0,305	80	+0,18 +0,10	80	+0,541 +0,490	80	+0,329 +0,100
118	Втулка 110х80 мм	110	+0,404 +0,318	80	+0,18 +0,10	80	+0,554 +0,504	80	+0,329 +0,100
119	Втулка 115х80 мм	115	+0,416 +0,328	80	+0,18 +0,10	80	+0,564 +0,516	80	+0,329 +0,100
120	Втулка 120х80 мм	120	+0,429 +0,339	80	+0,18 +0,10	80	+0,575 +0,529	80	+0,329 +0,100
121	Втулка 125х80 мм	125	+0,446 +0,354	80	+0,18 +0,10	80	+0,581 +0,546	80	+0,335 +0,100
122	Втулка 130х80 мм	130	+0,460 +0,367	80	+0,18 +0,10	80	+0,594 +0,560	80	+0,335 +0,100
123	Втулка 95х85 мм	95	+0,364 +0,283	85	+0,21 +0,12	85	+0,569 +0,484	85	+0,379 +0,120
124	Втулка 100х85 мм	100	+0,377 +0,294	85	+0,21 +0,12	85	+0,580 +0,497	85	+0,379 +0,120

№	Наименование детали	D втулки под запрессовку, мм		1-й способ (расточить в сборе)		2-й способ (без расточки в сборе)			
				d втулки после запрессовки в корпус, мм		d втулки до запрессовки в корпус, мм		d втулки после запрессовки в корпус, мм (для контроля)	
125	Втулка 105х85 мм	105	+0,390 +0,305	85	+0,21 +0,12	85	+0,591 +0,510	85	+0,379 +0,120
126	Втулка 110х85 мм	110	+0,404 +0,318	85	+0,21 +0,12	85	+0,604 +0,524	85	+0,379 +0,120
127	Втулка 115х85 мм	115	+0,416 +0,328	85	+0,21 +0,12	85	+0,614 +0,536	85	+0,379 +0,120
128	Втулка 120х85 мм	120	+0,429 +0,339	85	+0,21 +0,12	85	+0,625 +0,549	85	+0,379 +0,120
129	Втулка 125х85 мм	125	+0,446 +0,354	85	+0,21 +0,12	85	+0,631 +0,566	85	+0,385 +0,120
130	Втулка 130х85 мм	130	+0,460 +0,367	85	+0,21 +0,12	85	+0,644 +0,580	85	+0,385 +0,120
131	Втулка 135х85 мм	135	+0,473 +0,378	85	+0,21 +0,12	85	+0,655 +0,593	85	+0,385 +0,120
132	Втулка 100х90 мм	100	+0,377 +0,294	90	+0,21 +0,12	90	+0,580 +0,497	90	+0,379 +0,120
133	Втулка 105х90 мм	105	+0,390 +0,305	90	+0,21 +0,12	90	+0,591 +0,510	90	+0,379 +0,120
134	Втулка 110х90 мм	110	+0,404 +0,318	90	+0,21 +0,12	90	+0,604 +0,524	90	+0,379 +0,120
135	Втулка 115х90 мм	115	+0,416 +0,328	90	+0,21 +0,12	90	+0,614 +0,536	90	+0,379 +0,120
136	Втулка 120х90 мм	120	+0,429 +0,339	90	+0,21 +0,12	90	+0,625 +0,549	90	+0,379 +0,120
137	Втулка 125х90 мм	125	+0,446 +0,354	90	+0,21 +0,12	90	+0,631 +0,566	90	+0,385 +0,120
138	Втулка 130х90 мм	130	+0,460 +0,367	90	+0,21 +0,12	90	+0,644 +0,580	90	+0,385 +0,120

№	Наименование детали	D втулки под запрессовку, мм		1-й способ (расточить в сборе)		2-й способ (без расточки в сборе)			
				d втулки после запрессовки в корпус, мм		d втулки до запрессовки в корпус, мм		d втулки после запрессовки в корпус, мм (для контроля)	
139	Втулка 135х90 мм	135	+0,473 +0,378	90	+0,21 +0,12	90	+0,655 +0,593	90	+0,385 +0,120
140	Втулка 140х90 мм	140	+0,485 +0,388	90	+0,21 +0,12	90	+0,665 +0,605	90	+0,385 +0,120
141	Втулка 105х95 мм	105	+0,390 +0,305	95	+0,21 +0,12	95	+0,591 +0,510	95	+0,379 +0,120
142	Втулка 110х95 мм	110	+0,404 +0,318	95	+0,21 +0,12	95	+0,604 +0,524	95	+0,379 +0,120
143	Втулка 115х95 мм	115	+0,416 +0,328	95	+0,21 +0,12	95	+0,614 +0,536	95	+0,379 +0,120
144	Втулка 120х95 мм	120	+0,429 +0,339	95	+0,21 +0,12	95	+0,625 +0,549	95	+0,379 +0,120
145	Втулка 125х95 мм	125	+0,446 +0,354	95	+0,21 +0,12	95	+0,631 +0,566	95	+0,385 +0,120
146	Втулка 130х95 мм	130	+0,460 +0,367	95	+0,21 +0,12	95	+0,644 +0,580	95	+0,385 +0,120
147	Втулка 135х95 мм	135	+0,473 +0,378	95	+0,21 +0,12	95	+0,655 +0,593	95	+0,385 +0,120
148	Втулка 140х95 мм	140	+0,485 +0,388	95	+0,21 +0,12	95	+0,665 +0,605	95	+0,385 +0,120
149	Втулка 145х95 мм	145	+0,496 +0,398	95	+0,21 +0,12	95	+0,675 +0,616	95	+0,385 +0,120
150	Втулка 110х100 мм	110	+0,404 +0,318	100	+0,21 +0,12	100	+0,604 +0,524	100	+0,379 +0,120
151	Втулка 115х100 мм	115	+0,416 +0,328	100	+0,21 +0,12	100	+0,614 +0,536	100	+0,379 +0,120
152	Втулка 120х100 мм	120	+0,429 +0,339	100	+0,21 +0,12	100	+0,625 +0,549	100	+0,379 +0,120

№	Наименование детали	D втулки под запрессовку, мм		1-й способ (расточить в сборе)		2-й способ (без расточки в сборе)			
				d втулки после запрессовки в корпус, мм		d втулки до запрессовки в корпус, мм		d втулки после запрессовки в корпус, мм (для контроля)	
153	Втулка 125х100 мм	125	+0,446 +0,354	100	+0,21 +0,12	100	+0,631 +0,566	100	+0,385 +0,120
154	Втулка 130х100 мм	130	+0,460 +0,367	100	+0,21 +0,12	100	+0,644 +0,580	100	+0,385 +0,120
155	Втулка 135х100 мм	135	+0,473 +0,378	100	+0,21 +0,12	100	+0,655 +0,593	100	+0,385 +0,120
156	Втулка 140х100 мм	140	+0,485 +0,388	100	+0,21 +0,12	100	+0,665 +0,605	100	+0,385 +0,120
157	Втулка 145х100 мм	145	+0,496 +0,398	100	+0,21 +0,12	100	+0,675 +0,616	100	+0,385 +0,120
158	Втулка 150х100 мм	150	+0,509 +0,409	100	+0,21 +0,12	100	+0,686 +0,629	100	+0,385 +0,120
159	Втулка 115х105 мм	115	+0,416 +0,328	105	+0,21 +0,12	105	+0,614 +0,536	105	+0,379 +0,120
160	Втулка 120х105 мм	120	+0,429 +0,339	105	+0,21 +0,12	105	+0,625 +0,549	105	+0,379 +0,120
161	Втулка 125х105 мм	125	+0,446 +0,354	105	+0,21 +0,12	105	+0,631 +0,566	105	+0,385 +0,120
162	Втулка 130х105 мм	130	+0,460 +0,367	105	+0,21 +0,12	105	+0,644 +0,580	105	+0,385 +0,120
163	Втулка 135х105 мм	135	+0,473 +0,378	105	+0,21 +0,12	105	+0,655 +0,593	105	+0,385 +0,120
164	Втулка 140х105 мм	140	+0,485 +0,388	105	+0,21 +0,12	105	+0,665 +0,605	105	+0,385 +0,120
165	Втулка 145х105 мм	145	+0,496 +0,398	105	+0,21 +0,12	105	+0,675 +0,616	105	+0,385 +0,120
166	Втулка 150х105 мм	150	+0,509 +0,409	105	+0,21 +0,12	105	+0,686 +0,629	105	+0,385 +0,120

№	Наименование детали	D втулки под запрессовку, мм		1-й способ (расточить в сборе)		2-й способ (без расточки в сборе)			
				d втулки после запрессовки в корпус, мм		d втулки до запрессовки в корпус, мм		d втулки после запрессовки в корпус, мм (для контроля)	
167	Втулка 155х105 мм	155	+0,522 +0,421	105	+0,21 +0,12	105	+0,698 +0,642	105	+0,385 +0,120
168	Втулка 120х110 мм	120	+0,429 +0,339	110	+0,21 +0,12	110	+0,625 +0,549	110	+0,379 +0,120
169	Втулка 125х110 мм	125	+0,446 +0,354	110	+0,21 +0,12	110	+0,631 +0,566	110	+0,385 +0,120
170	Втулка 130х110 мм	130	+0,460 +0,367	110	+0,21 +0,12	110	+0,644 +0,580	110	+0,385 +0,120
171	Втулка 135х110 мм	135	+0,473 +0,378	110	+0,21 +0,12	110	+0,655 +0,593	110	+0,385 +0,120
172	Втулка 140х110 мм	140	+0,485 +0,388	110	+0,21 +0,12	110	+0,665 +0,605	110	+0,385 +0,120
173	Втулка 145х110 мм	145	+0,496 +0,398	110	+0,21 +0,12	110	+0,675 +0,616	110	+0,385 +0,120
174	Втулка 150х110 мм	150	+0,509 +0,409	110	+0,21 +0,12	110	+0,686 +0,629	110	+0,385 +0,120
175	Втулка 155х110 мм	155	+0,522 +0,421	110	+0,21 +0,12	110	+0,698 +0,642	110	+0,385 +0,120
176	Втулка 160х110 мм	160	+0,534 +0,431	110	+0,21 +0,12	110	+0,708 +0,654	110	+0,385 +0,120
177	Втулка 125х115 мм	125	+0,446 +0,354	115	+0,21 +0,12	115	+0,631 +0,566	115	+0,385 +0,120
178	Втулка 130х115 мм	130	+0,460 +0,367	115	+0,21 +0,12	115	+0,644 +0,580	115	+0,385 +0,120
179	Втулка 135х115 мм	135	+0,473 +0,378	115	+0,21 +0,12	115	+0,655 +0,593	115	+0,385 +0,120
180	Втулка 140х115 мм	140	+0,485 +0,388	115	+0,21 +0,12	115	+0,665 +0,605	115	+0,385 +0,120

№	Наименование детали	D втулки под запрессовку, мм		1-й способ (расточить в сборе)		2-й способ (без расточки в сборе)			
				d втулки после запрессовки в корпус, мм		d втулки до запрессовки в корпус, мм		d втулки после запрессовки в корпус, мм (для контроля)	
181	Втулка 145х115 мм	145	+0,496 +0,398	115	+0,21 +0,12	115	+0,675 +0,616	115	+0,385 +0,120
182	Втулка 150х115 мм	150	+0,509 +0,409	115	+0,21 +0,12	115	+0,686 +0,629	115	+0,385 +0,120
183	Втулка 155х115 мм	155	+0,522 +0,421	115	+0,21 +0,12	115	+0,698 +0,642	115	+0,385 +0,120
184	Втулка 160х115 мм	160	+0,534 +0,431	115	+0,21 +0,12	115	+0,708 +0,654	115	+0,385 +0,120
185	Втулка 165х115 мм	165	+0,545 +0,441	115	+0,21 +0,12	115	+0,718 +0,665	115	+0,385 +0,120
186	Втулка 130х120 мм	130	+0,460 +0,367	120	+0,21 +0,12	120	+0,644 +0,580	120	+0,385 +0,120
187	Втулка 135х120 мм	135	+0,473 +0,378	120	+0,21 +0,12	120	+0,655 +0,593	120	+0,385 +0,120
188	Втулка 140х120 мм	140	+0,485 +0,388	120	+0,21 +0,12	120	+0,665 +0,605	120	+0,385 +0,120
189	Втулка 145х120 мм	145	+0,496 +0,398	120	+0,21 +0,12	120	+0,675 +0,616	120	+0,385 +0,120
190	Втулка 150х120 мм	150	+0,509 +0,409	120	+0,21 +0,12	120	+0,686 +0,629	120	+0,385 +0,120
191	Втулка 155х120 мм	155	+0,522 +0,421	120	+0,21 +0,12	120	+0,698 +0,642	120	+0,385 +0,120
192	Втулка 160х120 мм	160	+0,534 +0,431	120	+0,21 +0,12	120	+0,708 +0,654	120	+0,385 +0,120
193	Втулка 165х120 мм	165	+0,545 +0,441	120	+0,21 +0,12	120	+0,718 +0,665	120	+0,385 +0,120
194	Втулка 170х120 мм	170	+0,558 +0,452	120	+0,21 +0,12	120	+0,729 +0,678	120	+0,385 +0,120

№	Наименование детали	D втулки под запрессовку, мм		1-й способ (расточить в сборе)		2-й способ (без расточки в сборе)			
				d втулки после запрессовки в корпус, мм		d втулки до запрессовки в корпус, мм		d втулки после запрессовки в корпус, мм (для контроля)	
195	Втулка 135х125 мм	135	+0,473 +0,378	125	+0,25 +0,15	125	+0,710 +0,618	125	+0,440 +0,145
196	Втулка 140х125 мм	140	+0,485 +0,388	125	+0,25 +0,15	125	+0,720 +0,630	125	+0,440 +0,145
197	Втулка 145х125 мм	145	+0,496 +0,398	125	+0,25 +0,15	125	+0,730 +0,641	125	+0,440 +0,145
198	Втулка 150х125 мм	150	+0,509 +0,409	125	+0,25 +0,15	125	+0,741 +0,654	125	+0,440 +0,145
199	Втулка 155х125 мм	155	+0,522 +0,421	125	+0,25 +0,15	125	+0,753 +0,667	125	+0,440 +0,145
200	Втулка 160х125 мм	160	+0,534 +0,431	125	+0,25 +0,15	125	+0,763 +0,679	125	+0,440 +0,145
201	Втулка 165х125 мм	165	+0,545 +0,441	125	+0,25 +0,15	125	+0,773 +0,690	125	+0,440 +0,145
202	Втулка 170х125 мм	170	+0,558 +0,452	125	+0,25 +0,15	125	+0,784 +0,703	125	+0,440 +0,145
203	Втулка 175х125 мм	175	+0,570 +0,463	125	+0,25 +0,15	125	+0,795 +0,715	125	+0,440 +0,145
204	Втулка 140х130 мм	140	+0,485 +0,388	130	+0,25 +0,15	130	+0,720 +0,630	130	+0,440 +0,145
205	Втулка 145х130 мм	145	+0,496 +0,398	130	+0,25 +0,15	130	+0,730 +0,641	130	+0,440 +0,145
206	Втулка 150х130 мм	150	+0,509 +0,409	130	+0,25 +0,15	130	+0,741 +0,654	130	+0,440 +0,145
207	Втулка 155х130 мм	155	+0,522 +0,421	130	+0,25 +0,15	130	+0,753 +0,667	130	+0,440 +0,145
208	Втулка 160х130 мм	160	+0,534 +0,431	130	+0,25 +0,15	130	+0,763 +0,679	130	+0,440 +0,145

№	Наименование детали	D втулки под запрессовку, мм		1-й способ (расточить в сборе)		2-й способ (без расточки в сборе)			
				d втулки после запрессовки в корпус, мм		d втулки до запрессовки в корпус, мм		d втулки после запрессовки в корпус, мм (для контроля)	
209	Втулка 165х130 мм	165	+0,545 +0,441	130	+0,25 +0,15	130	+0,773 +0,690	130	+0,440 +0,145
210	Втулка 170х130 мм	170	+0,558 +0,452	130	+0,25 +0,15	130	+0,784 +0,703	130	+0,440 +0,145
211	Втулка 175х130 мм	175	+0,570 +0,463	130	+0,25 +0,15	130	+0,795 +0,715	130	+0,440 +0,145
212	Втулка 180х130 мм	180	+0,582 +0,474	130	+0,25 +0,15	130	+0,806 +0,727	130	+0,440 +0,145
213	Втулка 145х135 мм	145	+0,496 +0,398	135	+0,25 +0,15	135	+0,730 +0,641	135	+0,440 +0,145
214	Втулка 150х135 мм	150	+0,509 +0,409	135	+0,25 +0,15	135	+0,741 +0,654	135	+0,440 +0,145
215	Втулка 155х135 мм	155	+0,522 +0,421	135	+0,25 +0,15	135	+0,753 +0,667	135	+0,440 +0,145
216	Втулка 160х135 мм	160	+0,534 +0,431	135	+0,25 +0,15	135	+0,763 +0,679	135	+0,440 +0,145
217	Втулка 165х135 мм	165	+0,545 +0,441	135	+0,25 +0,15	135	+0,773 +0,690	135	+0,440 +0,145
218	Втулка 170х135 мм	170	+0,558 +0,452	135	+0,25 +0,15	135	+0,784 +0,703	135	+0,440 +0,145
219	Втулка 175х135 мм	175	+0,570 +0,463	135	+0,25 +0,15	135	+0,795 +0,715	135	+0,440 +0,145
220	Втулка 180х135 мм	180	+0,582 +0,474	135	+0,25 +0,15	135	+0,806 +0,727	135	+0,440 +0,145
221	Втулка 185х135 мм	185	+0,599 +0,489	135	+0,25 +0,15	135	+0,812 +0,744	135	+0,477 +0,145
222	Втулка 150х140 мм	150	+0,509 +0,409	140	+0,25 +0,15	140	+0,741 +0,654	140	+0,440 +0,145

№	Наименование детали	D втулки под запрессовку, мм		1-й способ (расточить в сборе)		2-й способ (без расточки в сборе)			
				d втулки после запрессовки в корпус, мм		d втулки до запрессовки в корпус, мм		d втулки после запрессовки в корпус, мм (для контроля)	
223	Втулка 155х140 мм	155	+0,522 +0,421	140	+0,25 +0,15	140	+0,753 +0,667	140	+0,440 +0,145
224	Втулка 160х140 мм	160	+0,534 +0,431	140	+0,25 +0,15	140	+0,763 +0,679	140	+0,440 +0,145
225	Втулка 165х140 мм	165	+0,545 +0,441	140	+0,25 +0,15	140	+0,773 +0,690	140	+0,440 +0,145
226	Втулка 170х140 мм	170	+0,558 +0,452	140	+0,25 +0,15	140	+0,784 +0,703	140	+0,440 +0,145
227	Втулка 175х140 мм	175	+0,570 +0,463	140	+0,25 +0,15	140	+0,795 +0,715	140	+0,440 +0,145
228	Втулка 180х140 мм	180	+0,582 +0,474	140	+0,25 +0,15	140	+0,806 +0,727	140	+0,440 +0,145
229	Втулка 185х140 мм	185	+0,599 +0,489	140	+0,25 +0,15	140	+0,812 +0,744	140	+0,447 +0,145
230	Втулка 190х140 мм	190	+0,610 +0,499	140	+0,25 +0,15	140	+0,822 +0,755	140	+0,447 +0,145
231	Втулка 195х140 мм	195	+0,622 +0,510	140	+0,25 +0,15	140	+0,833 +0,767	140	+0,447 +0,145
232	Втулка 200х140 мм	200	+0,634 +0,520	140	+0,25 +0,15	140	+0,843 +0,779	140	+0,447 +0,145
233	Втулка 155х145 мм	155	+0,522 +0,421	145	+0,25 +0,15	145	+0,753 +0,667	145	+0,440 +0,145
234	Втулка 160х145 мм	160	+0,534 +0,431	145	+0,25 +0,15	145	+0,763 +0,679	145	+0,440 +0,145
235	Втулка 165х145 мм	165	+0,545 +0,441	145	+0,25 +0,15	145	+0,773 +0,690	145	+0,440 +0,145
236	Втулка 170х145 мм	170	+0,558 +0,452	145	+0,25 +0,15	145	+0,784 +0,703	145	+0,440 +0,145

№	Наименование детали	D втулки под запрессовку, мм		1-й способ (расточить в сборе)		2-й способ (без расточки в сборе)			
				d втулки после запрессовки в корпус, мм		d втулки до запрессовки в корпус, мм		d втулки после запрессовки в корпус, мм (для контроля)	
237	Втулка 175х145 мм	175	+0,570 +0,463	145	+0,25 +0,15	145	+0,795 +0,715	145	+0,440 +0,145
238	Втулка 180х145 мм	180	+0,582 +0,474	145	+0,25 +0,15	145	+0,806 +0,727	145	+0,440 +0,145
239	Втулка 185х145 мм	185	+0,599 +0,489	145	+0,25 +0,15	145	+0,812 +0,744	145	+0,447 +0,145
240	Втулка 190х145 мм	190	+0,610 +0,499	145	+0,25 +0,15	145	+0,822 +0,755	145	+0,447 +0,145
241	Втулка 195х145 мм	195	+0,622 +0,510	145	+0,25 +0,15	145	+0,833 +0,767	145	+0,447 +0,145
242	Втулка 200х145 мм	200	+0,634 +0,520	145	+0,25 +0,15	145	+0,843 +0,779	145	+0,447 +0,145
243	Втулка 205х145 мм	205	+0,645 +0,530	145	+0,25 +0,15	145	+0,853 +0,790	145	+0,447 +0,145
244	Втулка 160х150 мм	160	+0,534 +0,431	150	+0,25 +0,15	150	+0,763 +0,679	150	+0,440 +0,145
245	Втулка 165х150 мм	165	+0,545 +0,441	150	+0,25 +0,15	150	+0,773 +0,690	150	+0,440 +0,145
246	Втулка 170х150 мм	170	+0,558 +0,452	150	+0,25 +0,15	150	+0,784 +0,703	150	+0,440 +0,145
247	Втулка 175х150 мм	175	+0,570 +0,463	150	+0,25 +0,15	150	+0,795 +0,715	150	+0,440 +0,145
248	Втулка 180х150 мм	180	+0,582 +0,474	150	+0,25 +0,15	150	+0,806 +0,727	150	+0,440 +0,145
249	Втулка 185х150 мм	185	+0,599 +0,489	150	+0,25 +0,15	150	+0,812 +0,744	150	+0,447 +0,145
250	Втулка 190х150 мм	190	+0,610 +0,499	150	+0,25 +0,15	150	+0,822 +0,755	150	+0,447 +0,145

№	Наименование детали	D втулки под запрессовку, мм		1-й способ (расточить в сборе)		2-й способ (без расточки в сборе)			
				d втулки после запрессовки в корпус, мм		d втулки до запрессовки в корпус, мм		d втулки после запрессовки в корпус, мм (для контроля)	
251	Втулка 195х150 мм	195	+0,622 +0,510	150	+0,25 +0,15	150	+0,833 +0,767	150	+0,447 +0,145
252	Втулка 200х150 мм	200	+0,634 +0,520	150	+0,25 +0,15	150	+0,843 +0,779	150	+0,447 +0,145
253	Втулка 205х150 мм	205	+0,645 +0,530	150	+0,25 +0,15	150	+0,853 +0,790	150	+0,447 +0,145
254	Втулка 210х150 мм	210	+0,656 +0,540	150	+0,25 +0,15	150	+0,863 +0,801	150	+0,447 +0,145
255	Втулка 165х155 мм	165	+0,545 +0,441	155	+0,25 +0,15	155	+0,773 +0,690	155	+0,440 +0,145
256	Втулка 170х155 мм	170	+0,558 +0,452	155	+0,25 +0,15	155	+0,784 +0,703	155	+0,440 +0,145
257	Втулка 175х155 мм	175	+0,570 +0,463	155	+0,25 +0,15	155	+0,795 +0,715	155	+0,440 +0,145
258	Втулка 180х155 мм	180	+0,582 +0,474	155	+0,25 +0,15	155	+0,806 +0,727	155	+0,440 +0,145
259	Втулка 185х155 мм	185	+0,599 +0,489	155	+0,25 +0,15	155	+0,812 +0,744	155	+0,447 +0,145
260	Втулка 190х155 мм	190	+0,610 +0,499	155	+0,25 +0,15	155	+0,822 +0,755	155	+0,447 +0,145
261	Втулка 195х155 мм	195	+0,622 +0,510	155	+0,25 +0,15	155	+0,833 +0,767	155	+0,447 +0,145
262	Втулка 200х155 мм	200	+0,634 +0,520	155	+0,25 +0,15	155	+0,843 +0,779	155	+0,447 +0,145
263	Втулка 205х155 мм	205	+0,645 +0,530	155	+0,25 +0,15	155	+0,853 +0,790	155	+0,447 +0,145
264	Втулка 210х155 мм	210	+0,656 +0,540	155	+0,25 +0,15	155	+0,863 +0,801	155	+0,447 +0,145

№	Наименование детали	D втулки под запрессовку, мм		1-й способ (расточить в сборе)		2-й способ (без расточки в сборе)			
				d втулки после запрессовки в корпус, мм		d втулки до запрессовки в корпус, мм		d втулки после запрессовки в корпус, мм (для контроля)	
265	Втулка 215х155 мм	215	+0,669 +0,551	155	+0,25 +0,15	155	+0,874 +0,814	155	+0,447 +0,145
266	Втулка 170х160 мм	170	+0,558 +0,452	160	+0,25 +0,15	160	+0,784 +0,703	160	+0,440 +0,145
267	Втулка 175х160 мм	175	+0,570 +0,463	160	+0,25 +0,15	160	+0,795 +0,715	160	+0,440 +0,145
268	Втулка 180х160 мм	180	+0,582 +0,474	160	+0,25 +0,15	160	+0,806 +0,727	160	+0,440 +0,145
269	Втулка 185х160 мм	185	+0,599 +0,489	160	+0,25 +0,15	160	+0,812 +0,744	160	+0,447 +0,145
270	Втулка 190х160 мм	190	+0,610 +0,499	160	+0,25 +0,15	160	+0,822 +0,755	160	+0,447 +0,145
271	Втулка 195х160 мм	195	+0,622 +0,510	160	+0,25 +0,15	160	+0,833 +0,767	160	+0,447 +0,145
272	Втулка 200х160 мм	200	+0,634 +0,520	160	+0,25 +0,15	160	+0,843 +0,779	160	+0,447 +0,145
273	Втулка 205х160 мм	205	+0,645 +0,530	160	+0,25 +0,15	160	+0,853 +0,790	160	+0,447 +0,145
274	Втулка 210х160 мм	210	+0,656 +0,540	160	+0,25 +0,15	160	+0,863 +0,801	160	+0,447 +0,145
275	Втулка 215х160 мм	215	+0,669 +0,551	160	+0,25 +0,15	160	+0,874 +0,814	160	+0,447 +0,145
276	Втулка 220х160 мм	220	+0,679 +0,560	160	+0,25 +0,15	160	+0,883 +0,824	160	+0,447 +0,145
277	Втулка 175х165 мм	175	+0,570 +0,463	165	+0,25 +0,15	165	+0,795 +0,715	165	+0,440 +0,145
278	Втулка 180х165 мм	180	+0,582 +0,474	165	+0,25 +0,15	165	+0,806 +0,727	165	+0,440 +0,145

№	Наименование детали	D втулки под запрессовку, мм		1-й способ (расточить в сборе)		2-й способ (без расточки в сборе)			
				d втулки после запрессовки в корпус, мм		d втулки до запрессовки в корпус, мм		d втулки после запрессовки в корпус, мм (для контроля)	
279	Втулка 185х165 мм	185	+0,599 +0,489	165	+0,25 +0,15	165	+0,812 +0,744	165	+0,447 +0,145
280	Втулка 190х165 мм	190	+0,610 +0,499	165	+0,25 +0,15	165	+0,822 +0,755	165	+0,447 +0,145
281	Втулка 195х165 мм	195	+0,622 +0,510	165	+0,25 +0,15	165	+0,833 +0,767	165	+0,447 +0,145
282	Втулка 200х165 мм	200	+0,634 +0,520	165	+0,25 +0,15	165	+0,843 +0,779	165	+0,447 +0,145
283	Втулка 205х165 мм	205	+0,645 +0,530	165	+0,25 +0,15	165	+0,853 +0,790	165	+0,447 +0,145
284	Втулка 210х165 мм	210	+0,656 +0,540	165	+0,25 +0,15	165	+0,863 +0,801	165	+0,447 +0,145
285	Втулка 215х165 мм	215	+0,669 +0,551	165	+0,25 +0,15	165	+0,874 +0,814	165	+0,447 +0,145
286	Втулка 220х165 мм	220	+0,679 +0,560	165	+0,25 +0,15	165	+0,883 +0,824	165	+0,447 +0,145
287	Втулка 225х165 мм	225	+0,691 +0,571	165	+0,25 +0,15	165	+0,894 +0,836	165	+0,447 +0,145
288	Втулка 180х170 мм	180	+0,582 +0,474	170	+0,25 +0,15	170	+0,806 +0,727	170	+0,440 +0,145
289	Втулка 185х170 мм	185	+0,599 +0,489	170	+0,25 +0,15	170	+0,812 +0,744	170	+0,447 +0,145
290	Втулка 190х170 мм	190	+0,610 +0,499	170	+0,25 +0,15	170	+0,822 +0,755	170	+0,447 +0,145
291	Втулка 195х170 мм	195	+0,622 +0,510	170	+0,25 +0,15	170	+0,833 +0,767	170	+0,447 +0,145
292	Втулка 200х170 мм	200	+0,634 +0,520	170	+0,25 +0,15	170	+0,843 +0,779	170	+0,447 +0,145

№	Наименование детали	D втулки под запрессовку, мм		1-й способ (расточить в сборе)		2-й способ (без расточки в сборе)			
				d втулки после запрессовки в корпус, мм		d втулки до запрессовки в корпус, мм		d втулки после запрессовки в корпус, мм (для контроля)	
293	Втулка 205х170 мм	205	+0,645 +0,530	170	+0,25 +0,15	170	+0,853 +0,790	170	+0,447 +0,145
294	Втулка 210х170 мм	210	+0,656 +0,540	170	+0,25 +0,15	170	+0,863 +0,801	170	+0,447 +0,145
295	Втулка 215х170 мм	215	+0,669 +0,551	170	+0,25 +0,15	170	+0,874 +0,814	170	+0,447 +0,145
296	Втулка 220х170 мм	220	+0,679 +0,560	170	+0,25 +0,15	170	+0,883 +0,824	170	+0,447 +0,145
297	Втулка 225х170 мм	225	+0,691 +0,571	170	+0,25 +0,15	170	+0,894 +0,836	170	+0,447 +0,145
298	Втулка 230х170 мм	230	+0,703 +0,582	170	+0,25 +0,15	170	+0,905 +0,848	170	+0,447 +0,145
299	Втулка 185х175 мм	185	+0,599 +0,489	175	+0,25 +0,15	175	+0,812 +0,744	175	+0,447 +0,145
300	Втулка 190х175 мм	190	+0,610 +0,499	175	+0,25 +0,15	175	+0,822 +0,755	175	+0,447 +0,145
301	Втулка 195х175 мм	195	+0,622 +0,510	175	+0,25 +0,15	175	+0,833 +0,767	175	+0,447 +0,145
302	Втулка 200х175 мм	200	+0,634 +0,520	175	+0,25 +0,15	175	+0,843 +0,779	175	+0,447 +0,145
303	Втулка 205х175 мм	205	+0,645 +0,530	175	+0,25 +0,15	175	+0,853 +0,790	175	+0,447 +0,145
304	Втулка 210х175 мм	210	+0,656 +0,540	175	+0,25 +0,15	175	+0,863 +0,801	175	+0,447 +0,145
305	Втулка 215х175 мм	215	+0,669 +0,551	175	+0,25 +0,15	175	+0,874 +0,814	175	+0,447 +0,145
306	Втулка 220х175 мм	220	+0,679 +0,560	175	+0,25 +0,15	175	+0,883 +0,824	175	+0,447 +0,145

№	Наименование детали	D втулки под запрессовку, мм		1-й способ (расточить в сборе)		2-й способ (без расточки в сборе)			
				d втулки после запрессовки в корпус, мм		d втулки до запрессовки в корпус, мм		d втулки после запрессовки в корпус, мм (для контроля)	
307	Втулка 225х175 мм	225	+0,691 +0,571	175	+0,25 +0,15	175	+0,894 +0,836	175	+0,447 +0,145
308	Втулка 230х175 мм	230	+0,703 +0,582	175	+0,25 +0,15	175	+0,905 +0,848	175	+0,447 +0,145
309	Втулка 235х175 мм	235	+0,715 +0,592	175	+0,25 +0,15	175	+0,915 +0,860	175	+0,447 +0,145
310	Втулка 190х180 мм	190	+0,610 +0,499	180	+0,25 +0,15	180	+0,822 +0,755	180	+0,447 +0,145
311	Втулка 195х180 мм	195	+0,622 +0,510	180	+0,25 +0,15	180	+0,833 +0,767	180	+0,447 +0,145
312	Втулка 200х180 мм	200	+0,634 +0,520	180	+0,25 +0,15	180	+0,843 +0,779	180	+0,447 +0,145
313	Втулка 205х180 мм	205	+0,645 +0,530	180	+0,25 +0,15	180	+0,853 +0,790	180	+0,447 +0,145
314	Втулка 210х180 мм	210	+0,656 +0,540	180	+0,25 +0,15	180	+0,863 +0,801	180	+0,447 +0,145
315	Втулка 215х180 мм	215	+0,669 +0,551	180	+0,25 +0,15	180	+0,874 +0,814	180	+0,447 +0,145
316	Втулка 220х180 мм	220	+0,679 +0,560	180	+0,25 +0,15	180	+0,883 +0,824	180	+0,447 +0,145
317	Втулка 225х180 мм	225	+0,691 +0,571	180	+0,25 +0,15	180	+0,894 +0,836	180	+0,447 +0,145
318	Втулка 230х180 мм	230	+0,703 +0,582	180	+0,25 +0,15	180	+0,905 +0,848	180	+0,447 +0,145
319	Втулка 235х180 мм	235	+0,715 +0,592	180	+0,25 +0,15	180	+0,915 +0,860	180	+0,447 +0,145
320	Втулка 240х180 мм	240	+0,726 +0,602	180	+0,25 +0,15	180	+0,925 +0,871	180	+0,447 +0,145

№	Наименование детали	D втулки под запрессовку, мм		1-й способ (расточить в сборе)		2-й способ (без расточки в сборе)			
				d втулки после запрессовки в корпус, мм		d втулки до запрессовки в корпус, мм		d втулки после запрессовки в корпус, мм (для контроля)	
321	Втулка 195х185 мм	195	+0,622 +0,510	185	+0,28 +0,17	185	+0,898 +0,792	185	+0,512 +0,170
322	Втулка 200х185 мм	200	+0,634 +0,520	185	+0,28 +0,17	185	+0,908 +0,804	185	+0,512 +0,170
323	Втулка 205х185 мм	205	+0,645 +0,530	185	+0,28 +0,17	185	+0,918 +0,815	185	+0,512 +0,170
324	Втулка 210х185 мм	210	+0,656 +0,540	185	+0,28 +0,17	185	+0,928 +0,826	185	+0,512 +0,170
325	Втулка 215х185 мм	215	+0,669 +0,551	185	+0,28 +0,17	185	+0,939 +0,839	185	+0,512 +0,170
326	Втулка 220х185 мм	220	+0,679 +0,560	185	+0,28 +0,17	185	+0,948 +0,849	185	+0,512 +0,170
327	Втулка 225х185 мм	225	+0,691 +0,571	185	+0,28 +0,17	185	+0,959 +0,861	185	+0,512 +0,170
328	Втулка 230х185 мм	230	+0,703 +0,582	185	+0,28 +0,17	185	+0,970 +0,873	185	+0,512 +0,170
329	Втулка 235х185 мм	235	+0,715 +0,592	185	+0,28 +0,17	185	+0,980 +0,885	185	+0,512 +0,170
330	Втулка 240х185 мм	240	+0,726 +0,602	185	+0,28 +0,17	185	+0,990 +0,896	185	+0,512 +0,170
331	Втулка 245х185 мм	245	+0,737 +0,612	185	+0,28 +0,17	185	+1,000 +0,907	185	+0,512 +0,170
332	Втулка 200х190 мм	200	+0,634 +0,520	190	+0,28 +0,17	190	+0,908 +0,804	190	+0,512 +0,170
333	Втулка 205х190 мм	205	+0,645 +0,530	190	+0,28 +0,17	190	+0,918 +0,815	190	+0,512 +0,170
334	Втулка 210х190 мм	210	+0,656 +0,540	190	+0,28 +0,17	190	+0,928 +0,826	190	+0,512 +0,170

№	Наименование детали	D втулки под запрессовку, мм		1-й способ (расточить в сборе)		2-й способ (без расточки в сборе)			
				d втулки после запрессовки в корпус, мм		d втулки до запрессовки в корпус, мм		d втулки после запрессовки в корпус, мм (для контроля)	
335	Втулка 215х190 мм	215	+0,669 +0,551	190	+0,28 +0,17	190	+0,939 +0,839	190	+0,512 +0,170
336	Втулка 220х190 мм	220	+0,679 +0,560	190	+0,28 +0,17	190	+0,948 +0,849	190	+0,512 +0,170
337	Втулка 225х190 мм	225	+0,691 +0,571	190	+0,28 +0,17	190	+0,959 +0,861	190	+0,512 +0,170
338	Втулка 230х190 мм	230	+0,703 +0,582	190	+0,28 +0,17	190	+0,970 +0,873	190	+0,512 +0,170
339	Втулка 235х190 мм	235	+0,715 +0,592	190	+0,28 +0,17	190	+0,980 +0,885	190	+0,512 +0,170
340	Втулка 240х190 мм	240	+0,726 +0,602	190	+0,28 +0,17	190	+0,990 +0,896	190	+0,512 +0,170
341	Втулка 245х190 мм	245	+0,737 +0,612	190	+0,28 +0,17	190	+1,000 +0,907	190	+0,512 +0,170
342	Втулка 250х190 мм	250	+0,749 +0,622	190	+0,28 +0,17	190	+1,010 +0,919	190	+0,512 +0,170
343	Втулка 205х195 мм	205	+0,645 +0,530	195	+0,28 +0,17	195	+0,918 +0,815	195	+0,512 +0,170
344	Втулка 210х195 мм	210	+0,656 +0,540	195	+0,28 +0,17	195	+0,928 +0,826	195	+0,512 +0,170
345	Втулка 215х195 мм	215	+0,669 +0,551	195	+0,28 +0,17	195	+0,939 +0,839	195	+0,512 +0,170
346	Втулка 220х195 мм	220	+0,679 +0,560	195	+0,28 +0,17	195	+0,948 +0,849	195	+0,512 +0,170
347	Втулка 225х195 мм	225	+0,691 +0,571	195	+0,28 +0,17	195	+0,959 +0,861	195	+0,512 +0,170
348	Втулка 230х195 мм	230	+0,703 +0,582	195	+0,28 +0,17	195	+0,970 +0,873	195	+0,512 +0,170

№	Наименование детали	D втулки под запрессовку, мм		1-й способ (расточить в сборе)		2-й способ (без расточки в сборе)			
				d втулки после запрессовки в корпус, мм		d втулки до запрессовки в корпус, мм		d втулки после запрессовки в корпус, мм (для контроля)	
349	Втулка 235х195 мм	235	+0,715 +0,592	195	+0,28 +0,17	195	+0,980 +0,885	195	+0,512 +0,170
350	Втулка 240х195 мм	240	+0,726 +0,602	195	+0,28 +0,17	195	+0,990 +0,896	195	+0,512 +0,170
351	Втулка 245х195 мм	245	+0,737 +0,612	195	+0,28 +0,17	195	+1,000 +0,907	195	+0,512 +0,170
352	Втулка 250х195 мм	250	+0,749 +0,622	195	+0,28 +0,17	195	+1,010 +0,919	195	+0,512 +0,170
353	Втулка 255х195 мм	255	+0,765 +0,637	195	+0,28 +0,17	195	+1,016 +0,935	195	+0,518 +0,170
354	Втулка 210х200 мм	210	+0,656 +0,540	200	+0,28 +0,17	200	+0,928 +0,826	200	+0,512 +0,170
355	Втулка 215х200 мм	215	+0,669 +0,551	200	+0,28 +0,17	200	+0,939 +0,839	200	+0,512 +0,170
356	Втулка 220х200 мм	220	+0,679 +0,560	200	+0,28 +0,17	200	+0,948 +0,849	200	+0,512 +0,170
357	Втулка 225х200 мм	225	+0,691 +0,571	200	+0,28 +0,17	200	+0,959 +0,861	200	+0,512 +0,170
358	Втулка 230х200 мм	230	+0,703 +0,582	200	+0,28 +0,17	200	+0,970 +0,873	200	+0,512 +0,170
359	Втулка 235х200 мм	235	+0,715 +0,592	200	+0,28 +0,17	200	+0,980 +0,885	200	+0,512 +0,170
360	Втулка 240х200 мм	240	+0,726 +0,602	200	+0,28 +0,17	200	+0,990 +0,896	200	+0,512 +0,170
361	Втулка 245х200 мм	245	+0,737 +0,612	200	+0,28 +0,17	200	+1,000 +0,907	200	+0,512 +0,170
362	Втулка 250х200 мм	250	+0,749 +0,622	200	+0,28 +0,17	200	+1,010 +0,919	200	+0,512 +0,170

№	Наименование детали	D втулки под запрессовку, мм		1-й способ (расточить в сборе)		2-й способ (без расточки в сборе)			
				d втулки после запрессовки в корпус, мм		d втулки до запрессовки в корпус, мм		d втулки после запрессовки в корпус, мм (для контроля)	
363	Втулка 255х200 мм	255	+0,765	200	+0,28	200	+1,016	200	+0,518
			+0,637		+0,17		+0,935		+0,170
364	Втулка 260х200 мм	260	+0,776	200	+0,28	200	+1,026	200	+0,518
			+0,647		+0,17		+0,946		+0,170

Примечание:

При расчете размеров втулок были взяты условные размеры вала (по h7) и корпуса (по H8).
В случае отклонений фактических размеров корпуса и вала от условных, требуется пропорциональная корректировка размеров втулок, чтобы сохранить требуемый натяг в корпусе и зазор с валом при работе узла.

Оптимальная для работы шероховатость валов (осей): Ra≤1,6.

Исходные данные при расчете втулок: Токружающей среды: цеховая, от +5 до +40 °С; Максимальная рабочая температура: 50 °С

Запрессовка втулок производится на гидропрессах; либо методом стяжки с использованием подручных приспособлений при помощи домкратов.

При монтаже с охлаждением втулку охлаждать через термопакет (скорость охлаждения должна быть <120°С/мин)