

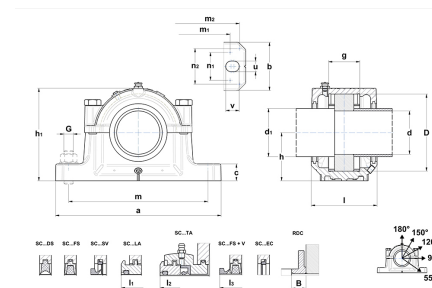


Техническая спецификация PDF SNC218



Технические характеристики

B	15 мм
D	160 мм
a	345 мм
b	100 мм
c	35 мм
d	90 мм
d1	100 мм
g	65 мм
h	100 мм
h1	192 мм
l	140 мм
l1	157 мм
l2	214 мм
l3	167
m	290 мм
m1	280 мм
m2	319 мм
m3	227 мм
n1	58 мм
n2	74 мм
u	22 мм
v	28 мм
Изначальное количество смазки	650 ccm
Марка	SNR
Материал корпуса	Серый чугун
вес корпуса	12,4 кг
диаметр штифта	6 мм



Винты

Соединительные болты	M20x90
Фиксирующие болты (G)	M20
максимальная нагрузка 120°	26 000 даН



максимальная нагрузка 150°	15 000 даН
максимальная нагрузка 180°	13 000 даН
рекомендованное усилие для соединительных болтов	290 m.ntnsnr.units.newton_metre_abbrev
рекомендованное усилие для фиксирующих болтов	290 m.ntnsnr.units.newton_metre_abbrev

Корпус

	23218
SNC218-315	1218

Уплотнения и крышка

Исполнение с V-образным кольцом	V100A
Торцевая крышка EC	SC218-315EC
уплотнение DS	SC 218 DS
уплотнение FS	SC 218 FS
уплотнение LA	SC 218 LA
уплотнение SV	SC 218 SV
уплотнение TA	SC 218 TA

Разрывная нагрузка

P 0°	67 000 даН
P 120°	25 000 даН
P 150°	22 000 даН
P 180°	28 500 даН
P 55°	55 000 даН
P 90°	34 000 даН

Подшипники

	23218
--	-------